

Hygienepolitik

Die Weidenhammer Packaging Group ist ein modernes, dynamisches Unternehmen mit einem qualitäts- und hygieneorientierten Management.

Bei der Herstellung von Lebensmittelverpackungen gelten dieselben hohen Hygieneanforderungen wie in der Lebensmittelproduktion.

Um diesen Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, haben wir ein Hygienemanagement-System nach dem BRC/IoP-Standard aufgebaut und erfolgreich zertifizieren lassen.

Unser zertifiziertes Hygienemanagement-System soll maßgeblich zur Erreichung folgender Ziele beitragen:

- Herstellung sicherer und lebensmittelrechtlich konformer Produkte
- Gewährleistung des Verbraucherschutzes
- Einhaltung der gesetzlichen und kundenspezifischen Anforderungen unter optimalen wirtschaftlichen Bedingungen
- Höchstmögliche Kundenzufriedenheit

Diese Zielsetzungen erreichen wir durch folgende Maßnahmen:

- Einsatz von geeigneten, lebensmittelrechtlich konformen Rohstoffen
- Kontaminationsverhütung und -kontrolle im gesamten Wertschöpfungsprozess
- Beurteilung unserer Herstellungsprozesse an Hand von Risiko- und Gefahrenanalysen
- Einhaltung der Hygieneforderungen an Gebäuden und im Produktionsumfeld
- Unsere Mitarbeiter, Besucher und externen Dienstleister halten die Vorgaben zur Personalhygiene konsequent ein
- Regelmäßige Mitarbeiterschulungen

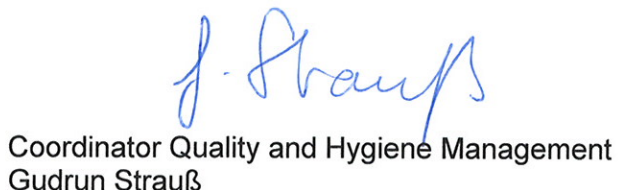
Alle diese Maßnahmen tragen dazu bei, unsere Produkte vor physikalischer, biologischer und chemischer Verunreinigung zu schützen.

Die Wirksamkeit unseres Hygienemanagement-System wird regelmäßig im Rahmen interner Audits überprüft.

Hockenheim, Januar 2008



Director Operations
Mathias Göhrig



Coordinator Quality and Hygiene Management
Gudrun Strauß